

# BLUEHELIX HITECH RRT C

2-FUNKCYJNE, KONDENSACYJNE KOTŁY GAZOWE



BLUEHELIX HITECH RRT C  
z aplikacją systemu zdalnej obsługi  
CONNECT SMART



- AUTOMATYKA NOWEJ GENERACJI Z DOTYKOWYM PANELEM STEROWANIA
- WYMIENNIK TERMOBALANCE ZE STALI NIERDZEWNEJ
- PŁYTOWY WYMIENNIK C.W.U. ZE STALI NIERDZEWNEJ
- BOGACTWO INNOWACYJNYCH ROZWIĄZAŃ TECHNICZNYCH: MC<sup>2</sup>, MLR, H<sub>2</sub> HYDROGEN
- BARDZO CICHĄ PRACĄ
- BARDZO WYSOKI KOMFORT C.W.U. PRZY JEDNOCZESNEJ OSZCZĘDNOŚCI ENERGII
- MOŻLIWOŚĆ ZDALNEJ OBSŁUGI ZA POMOCĄ URZĄDZEŃ MOBILNYCH

**ferrolì**



## BLUEHELIX HITECH RRT C

### KONDENSACYJNE KOTŁY NOWEJ GENERACJI

**BLUEHELIX HITECH RRT C to dwufunkcyjne gazowe kotły kondensacyjne o mocy w zakresie 3,4-32,5 kW. Urządzenia charakteryzują się najwyższymi parametrami pracy w trybie ogrzewania oraz dostarczania ciepłej wody użytkowej. Stawia to je wśród najlepszych urządzeń tego typu na rynku!**

BLUEHELIX HITECH RRT C wyposażone są w rozwiązania zorientowane na bardzo wysoką wydajność i żywotność oraz maksymalny komfort użytkownika. Należą do nich m.in. układ adaptacyjnej kontroli spalania w zależności od jakości gazu (MC<sup>2</sup>), czy innowacyjny system samoregulacji przy wykorzystaniu przyszłościowych mieszanek gazu wzbogaconego wodorem (H<sub>2</sub>, HYDROGEN plugin)\*. Urządzenia wyróżniają się również wysoką sprawnością (do 109,7%) oraz wysokim komfortem c.w.u. przy jednoczesnej oszczędności energii (funkcja ECO). BLUEHELIX HITECH RRT C oferują doskonały stosunek ceny do możliwości!

Konstrukcja zoptymalizowana pod kątem emisji dźwięku.

Wymiennik w technologii TERMOBALANCE® zapewniającej maksymalną wymianę ciepła i ochronę przed zanieczyszczeniami.

Bardzo szeroki zakres modulacji mocy do 1:10 (HITECH RRT 34 C).

Palnik sferyczny ze stali nierdzewnej.

Systemy: MC<sup>2</sup>, MLR, FPS – wydajność, komfort i żywotność.

\* Gaz ziemny z dodatkiem wodoru (80/20%) planowany jest do dystrybucji w Europie w celu przeciwdziałania skutkom globalnego ocieplenia.

## MAKSYMALNY KOMFORT I DUŻO WIĘCEJ...

BLUEHELIX HITECH RRT C oferują maksymalny komfort, którego nie sposób nie docenić w codziennej eksploatacji. Ich konstrukcja została zoptymalizowana pod kątem emisji dźwięku – podczas normalnej eksploatacji urządzenie jest tak ciche, że trudno odróżnić dźwięki wytwarzane przez kocioł z odgłosami otoczenia! Ale to nie wszystko, automatyka pogodowa nowej generacji wyposażona jest w wielofunkcyjny panel dotykowy i jest kompatybilna z opcjonalnymi systemami zdalnego sterowania za pomocą urządzeń mobilnych. Można do tego celu wykorzystać np. dedykowany system zdalnego sterowania Ferroli CONNECT SMART wykorzystujący domową sieć Wi-Fi (iOS/Android). W połączeniu z CONNECT SMART lub regulatorem ROMEO kotły spełniają wymagania klasy efektywności energetycznej A+.



Automatyka pogodowa posiada dotykowy panel sterowania i jest kompatybilna z systemami zdalnego sterowania za pomocą urządzeń mobilnych (opcja).

### ZALETY:

- Konstrukcja zoptymalizowana pod kątem emisji dźwięku.
- Bardzo szeroki zakres modulacji mocy do 1:10 (HITECH RRT 34 C).
- Wymiennik ze stali nierdzewnej odporny na zabrudzenia wykonany w technologii TERMOBALANCE®.
- Płytkowy wymiennik c.w.u. ze stali nierdzewnej.
- Palnik sferyczny ze stali nierdzewnej.
- MC<sup>2</sup> – adaptacyjna kontrola spalania w zależności od jakości gazu.
- MLR – praca z różnymi rodzajami gazu bez przezbrajania palnika.
- ECO – wysoki komfort c.w.u. i oszczędności energii.
- FPS – Flue Protection System z klapą zwrotną spalin.
- H<sub>2</sub> HYDROGEN plugin – możliwość wykorzystania przyszłościowych mieszanek gazu i wodoru\*.
- Automatyka pogodowa kompatybilna z systemami zdalnego sterowania.
- Długość systemu kominowego (Ø 80/125) do 28 metrów.
- 5 lat gwarancji.



W połączeniu z CONNECT SMART lub regulatorem ROMEO W/RF kotły BLUEHELIX HITECH RRT C spełniają wymagania klasy efektywności energetycznej A+.

## DANE TECHNICZNE



BLUEHELIX HITECH RRT				24 C	28 C	34 C
Klasa efektywności energetycznej [ErP]				A+*	A+*	A+*
				A	A	A
Obciążenie cieplne c.o.		Min.	kW	3,5	3,5	3,5
		Maks.	kW	20,4	24,5	30,6
Moc cieplna c.o.	80-60°C	Min.	kW	3,4	3,4	3,4
		Maks.	kW	20,0	24,0	30,0
	50-30°C	Min.	kW	3,8	3,8	3,8
		Maks.	kW	21,6	26,0	32,5
Obciążenie cieplne c.w.u.		Min.	kW	3,5	3,5	3,5
		Maks.	kW	25,0	28,5	34,7
Moc cieplna c.w.u.		Min.	kW	3,4	3,4	3,4
		Maks.	kW	24,5	28,0	34,0
Sprawność	80-60°C	P <sub>min.</sub>	%	98,0	98,0	98,0
		P <sub>maks.</sub>	%	98,1	98,1	97,9
	50-30°C	P <sub>min.</sub>	%	106,1	106,1	106,1
		P <sub>maks.</sub>	%	107,5	107,5	107,5
		30% obciążenia	P <sub>maks.</sub>	%	109,7	109,7
Ciśnienie robocze c.o.		Min.	bar	0,8	0,8	0,8
		Maks.	bar	3	3	3
Temperatura zasilania			°C	95	95	95
Pojemność wodna kotła			l	2,9	2,9	4,3
Pojemność naczynia wzbiorczego			l	8	8	10
Ciśnienie robocze c.w.u.		Min.	bar	0,3	0,3	0,3
		Maks.	bar	9	9	9
Natężenie przepływu c.w.u.		Δt 25°C	l/min	14	16,1	19,5
		Δt 30°C	l/min	11,7	13,4	16,2
Klasa ochrony IP			IP	X4D	X4D	X4D
Pobór mocy elektrycznej (c.o. / c.w.u.)			W	63/73	70/82	80/99
Szerokość			mm	420	420	420
Wysokość			mm	700	700	700
Głębokość			mm	320	320	320
Zasilanie			V/Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Masa kotła bez wody			kg	28	28	32

\* Klasa efektywności energetycznej A+ w połączeniu ze sterownikiem systemowym CONNECT SMART lub ROMEO

# Ferroli

FERROLI Poland Sp. z o.o.

al. Korfantego 138

40-156 Katowice

tel. +48 32 473 31 00

info@ferroli.com.pl

ferroli.com.pl